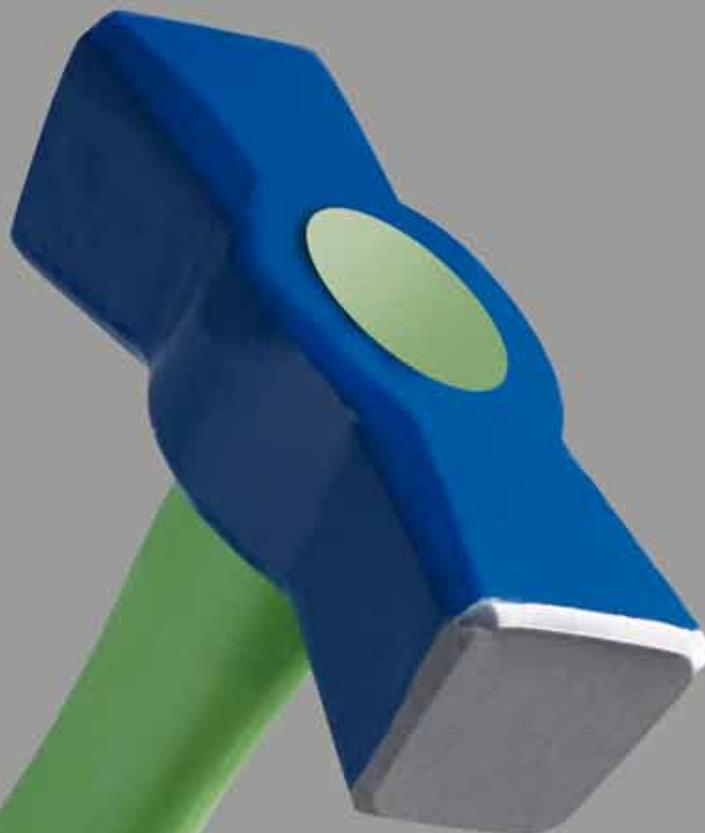
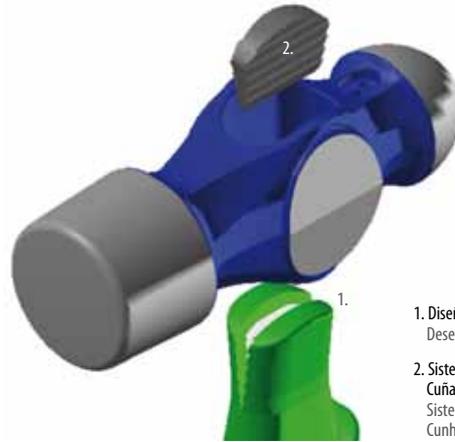
MARTILLOS, MAZAS & PICOS

MARTELOS, MAÇOS & PICARETAS

LA MEJOR ERGONOMÍA DE GOLPEO

Nuestras herramientas se caracterizan por un forjado tradicional y novedosos sistemas de fabricación y desarrollo con los que aseguramos un producto compacto y de calidad, siempre bajo normativas nacionales y europeas.

A MELHOR ERGONOMIA DE IMPACTO

As nossas ferramentas caracterizam-se por um forjado tradicional e por novos sistemas de fabricação e desenvolvimento, com os quais asseguramos um produto compacto e de qualidade, sempre de acordo com normativas nacionais e europeias.

1. **Diseño patentado antiextracción. /**
   Desenho patentado anti-extração
2. **Sistema Prest.**
   Cuña de seguridad con antiretorno. /
   Sistema Prest.
   Cunha de segurança com anti-retorno

MARTILLO DE BOLA MANGO FIBRA

MARTELO DE BOLA CABO DE FIBRA

REF. 3014

CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN

· Herramienta forjada de 1 sola pieza en acero normalizado al carbono.
· Caras de golpeo, endurecidas mediante temple por inducción hasta 50-58 HRC.
· Zonas cercanas al alojamiento del mango con dureza inferior a 35 HRC.
· Diseño optimizado para un golpeo equilibrado realizando el mínimo esfuerzo.
· Acabado superficial en pintura epoxi color azul y barniz antioxidante en toda la superficie.
· Sistema Prest. Mango trimaterial de fibra de vidrio y cuña antiretorno de seguridad.
· Máximo agarre gracias a la empuñadura de elastómero termoplástico.
· Gran resistencia a la torsión y capacidad de absorción de vibraciones residuales evitando posibles lesiones musculares.

UTILIDAD y MODO DE EMPLEO

· Herramienta de golpeo destinada principalmente al sector mecánico e industrial.
· Se recomienda comprobar que la superficie sobre la que se golpea es sólida y con durezas inferiores a 40 HRC para evitar daños producidos por posibles rebotes o fragmentación de ésta. Para ello, se recomienda usar gafas de seguridad homologadas.
· Es importante sujetar el mango por el extremo y golpear con la totalidad de la cara de trabajo sobre la superficie de impacto, pero nunca usar la cara lateral.

NORMATIVAS

· Fabricado según norma UNE 16589.

CARACTERÍSTICAS DE FABRICAÇÃO

· Ferramenta forjada de 1 única peça em aço normalizado de carbono.
· Lados de impacto, endurecidos com molde por indução até 50-58 HRC.
· Zonas próximas do cabo com dureza inferior a 35 HRC.
· Desenho optimizado para um martelar equilibrado realizando o mínimo esforço.
· Acabamento superficial com tinta epoxi azul e verniz antioxidante em toda a superfície.
· Sistema Prest. Cabo trimaterial de fibra de vidro e cunha anti-retorno de segurança.
· Máxima fixação, graças à pega de elastómero termoplástico.
· Grande resistência à torção e capacidade de absorção de vibrações residuais evitando possíveis lesões musculares.

UTILIDADE e MODO DE UTILIZAÇÃO

· Ferramenta de impacto destinada principalmente ao sector mecânico e industrial.
· Recomenda-se verificar se a superfície sobre a qual vai martelar é sólida e com durezas inferiores a 40 HRC para evitar danos produzidos por possíveis ressaltos ou fragmentação da mesma. Para isso, recomenda-se a utilização de óculos de segurança homologados.
· É importante segurar no cabo pela extremidade e martelar como todo o lado de trabalho na superfície de impacto, mas nunca usar a parte lateral.

NORMATIVAS

· Fabricado segundo a norma UNE 16589.